

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:	"Fassade" V8910 este o vopsea lavabila alba de fatada, in dispersie apoasa acril-stirenica. V8910 se poate utiliza ca produs alb sau se poate nuanta cu produse de nuantare marca Köber.
Utilizare:	Se utilizeaza pentru finisarea fatadelor si a suprafetelor interioare si exterioare supuse la uzura (hale, aule etc). Este recomandat tuturor tipurilor de suprafete de zidarie, tencuieli uzuale, BCA, placi de ipsos, placi de gips- carton, carton asphalt, hartie. Se poate aplica si peste vopsitorii vechi, rezistente. Nu se recomanda utilizarea lor la finisarea soclurilor si a altor portiuni de fatade care vin in contact direct cu solul, decat dupa asigurarea unei hidroizolatii corespunzatoare a acestora.
Elemente caracteristice principale:	<ul style="list-style-type: none"> • lavabilitate deosebita (rezista la peste 5000 de cicluri de spalare si frecare) • rezistenta superioara la factori fizici, chimici si la intemperii • asigura respiratia peretelui, pelicula fiind permeabila la vaporii de apa • timp de uscare redus • se poate nuanta intr-o paleta cromatica foarte larga • caracter nepoluant • rezistenta buna la frecare (dupa 3 zile de la aplicare) • usor de aplicat
Valabilitate in ambalaj:	36 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare; in functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.
Ambalare:	recipiente de masa plastica de capacitate 3L, 8.5L, 15L si 40kg.
Compatibilitate:	Nu se recomanda amestecarea produsului seria V8910 cu alte produse, cu exceptia celor recomandate de producator pentru nuantare.
Depozitare:	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 - 25°C.
Transport:	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.
Certificare:	Produsul are agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii - Bucuresti.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Date tehnice produs:

Nr. crt.	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
a) Caracteristici produs lichid				
1.	Aspect	-	suspensie vascoasa, tixotropă	vizual
2.	Continut de substante nevolatile, 0.5g/50cm ² , 125 °C, 25 min.	%	62 ± 2	SR EN ISO 3251:2019
3.	pH	-	8.5 - 9	metoda interna
4.	Densitate, 23 °C	g/ml	1.60 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2016
5.	Vascozitate Stormer, 25 °C, Biuged Instrument STM-IV	UK	110-115	ASTM D 562-10/ 2018
6.	Raport de contrast, CR, min. (300 µm umed, tragator cu fanta rotuinda sau dreapta, ex. Byk, Biuged, Elcometer)	%	97	SR EN ISO 6504-3:2010
b) Caracteristici pelicula				
1.	Aspect	-	mat	vizual

2.	Grad de alb, Wi, min.	%	85	ISO 18314-3
3.	Timp de uscare in adancime (Tip D), la 23±2°C, 50±5% umiditate relativa	min.	60	ASTM D 1640M-14 (2018)

Metoda de aplicare:

- pensulare/roluire
- pulverizare cu aer (presiune 2-2.5 bari, duza 1.8mm)
- pulverizare airless (presiune 150-250 bari, unghi de pulverizare 40°, duza 0.013-0.026)

Detalii de aplicare:

Produsul V8910 se dilueaza cu apa curata, rece (15-25°C)

- pensulare/roluire - se aplica 2 straturi din produs diluat cca. 10-15%
- pulverizare cu aer - se aplica 2 straturi din produs diluat cca.30%
- pulverizare airless - se aplica 1-2 straturi din produs nediluat

Consum specific:

- pana la 6.5 m²/l/2straturi

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

Reacoperire:

- min. 30 minute

Timpul de uscare:

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditate excesiva si continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea suprafetei:

Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea carespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaritoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

Suprafetei noi, tencuite:

Aplicare la exterior

- se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuiei; pentru arii mari se folosesc aparate electrice de slefuit;
- fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida;
- tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie; daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida; pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuiei existente;
- dupa uscarea completa a zonei reparate urmeaza netezirea acesteia; praful rezultat se indeparteaza cu perii, maturi sau se sufla cu aer comprimat;
- granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuiei, trebuie indepartate deoarece se vor desprinde cu timpul impreuna cu finisajul, prin atingere;
- pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C
- tencuiala proaspata trebuie lasata la uscare si maturare minimum 7 zile (in functie de grosimea acesteia) inaintea aplicarii stratului de finisaj

Suprafete noi, din beton:

- betonul proaspata este puternic alcalin si chimic reactiv; continutul de umiditate de sub suprafata este important pentru rezistenta in timp a acoperirii; betonul nou are nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii; daca finisajul decorativ se executa inaintea acestei perioade, creste riscul de fisurare;
- suprafetele trebuie sa fie netede, plane si uscate;
- toti porii ramasi dupa turnare sau gaurile aparute in timpul transportului montajului sau turnarii se umplu cu mortar de ciment-var sau cu materiale de etansare adecvate;
- bavurile si dungile iesite in relief din turnare vor fi indepartate;
- petele de ulei (ramase de la matritele de turnare), precum si laptele de ciment se curata cu piatra de slefuit, perii de sarma sau prin sablare;

Suprafete care au mai fost vopsite:

- fisurile sau crapaturile din suport se repara cu cimenturi speciale cu intarire rapida, rezistent la umezeala si la variatii de temperatura; orice fisura nereparata poate fi punctul de plecare pentru desprinderea acoperirii de pe suport, pe masura ce suprafata este expusa la tensiuni termice, apa sau inghet- dezghet.
- se verifica starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite;
- vopselele vechi, neaderente se indeparteaza complet prin raziure cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale;
- vopselele pe baza de clei(huma) se inlatura in totalitate;
- zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutie antimucegai, dupa care se usuca complet;
- eventualele reparatii se executa cu paste de ciment sau materiale de etansare adecvate;
- se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei.

Grunduirea suprafetelor:

- scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat;
- prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului, astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete; de asemenea, se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport;
- grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a 2 straturi de amorsa de zidarie G8101 diluat 1:5 cu apa curata si rece (15- 25°C); pentru suprafetele poroase poate fi necesara si aplicarea unui al 3-lea strat, astfel incat consumul mediu de grund sa fie de cca. 100 g/m² – produs ca atare.

ATENȚIE ! nerespectarea pregătirii suprafetei si neaplicării grundului conform indicațiilor poate sa conduca la decolorarea si degradarea in timp a peliculei.

- grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatate, reparate sau retencuite s-au uscat complet;
- zonele tencuite proaspat si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta; dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul.

Suprafete noi:

Aplicare la interior:

- se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuielii; pentru arii mari se folosesc aparate electrice de slefuit
- fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu mortare de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere si egalizare; pentru fisuri cu adancimi de max. 2mm se foloseste chit de cutit pentru zidarie STUC C4000; la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de chit, cu slefuire si desprafuire intermediara
- tencuielile care, prin ciocanire, se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie; daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida; pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuielii existente
- stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau chit de cutit pentru zidarie STUC C4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa
- praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii/maturi sau se sufla cu aer comprimat
- granulatiile de nisip mai mari/evidente pe suprafata tencuielii trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde, cu timpul, impreuna cu finisajul, prin atingere
- pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C
- tencuiala proaspata se lasa minimum 24 ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj

Suprafete care au mai fost vopsite:

- se verifica starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite; vopselele vechi, neaderente se indeparteaza complet prin raziure cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale
- vopselele pe baza de ulei (huma) se inlatura in totalitate
- zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutii speciale destinate acestui scop, dupa care se usuca complet

<p><u>Grunduirea suprafetelor:</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> eventualele reparatii se executa cu paste de ciment, de ipsos sau materiale etansare adecvate; se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete; se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel puțin un strat de amorsa pentru zidarie G8101 sau 1 strat diluat maxim 10% amorsa alba "Putzgrund Weiss" G8105. grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatate, reparate sau retencuite s-au uscat complet zonele proaspat tencuite si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul
<p><u>Conditii de aplicare:</u></p>	<p>Exterior</p> <ul style="list-style-type: none"> umiditatea relativa a mediului: max. 70% temperatura mediului ambiant si a suportului: 10 - 30°C la exterior, nu se lucreaza pe timp cu ploaie, vant puternic sau temperaturi scazute se evita lucrul la temperaturi foarte ridicate, recomandandu-se aplicarea produsului pe fatada in perioada din zi cand suprafata nu este expusa direct razelor solare. pelicula aplicata la exterior trebuie sa fie suficient de groasa ca sa acopere corespunzator rugozitatea suprafetei si se va proteja de ploaie cel puțin in primele 3 zile de la uscare diferentele de temperatura la acelasi perete sa nu depaseasca 5 - 6°C. <p>Interior</p> <ul style="list-style-type: none"> umiditatea relativa a mediului: max. 70% temperatura mediului ambiant si a suportului: 10 - 30°C se recomanda ventilarea spatiului de lucru
<p><u>Observatii:</u></p>	<p>Aparitia fisurilor in tencuiala si stagnarea apei pot determina exfolierea peliculei. Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.</p> <p>NOTA: nerespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau la compromiterea totala a protectiei.</p> <p>Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C, se omogenizeaza bine si se aplica pe suprafata pregatita corespunzator, astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> pensulare/roluire - se aplica 2 straturi din produs diluat 10-15% cu apa curata, rece (15-25°C); pulverizare cu aer - se aplica minimum 2 straturi din produsul diluat cca.30% cu apa curata, rece (15-25°C) pulverizare airless - se aplica 1-2 straturi din produsul nediluat. <p>Instrumentele de aplicare se spala cu apa, imediat dupa utilizare. A nu se lucra la temperaturi sub +5°C</p>
<p><u>Date de securitate:</u></p>	<p>Vezi fisa cu date de securitate a produsului.</p>
<p><u>Securitatea muncii:</u></p>	<p>Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea, se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.</p>
<p><u>Nota:</u></p>	<p>Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.</p>