

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:

Produsele seria V8200 sunt vopsele in emulsie apoasa pe baza de rasini acrilice.Se folosesc pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite.

Domeniu de utilizare:

Se utilizeaza la protejarea suprafetelor din lemn (usi, ferestre, jaluzele, balustrade, pereti, mobilier de gradina, cabane etc.), a suprafetelor metalice grunduite, a suprafetelor de zidarie exploatate atat la exterior cat si la interior, conferindu-le acestora un aspect placut precum si pe suprafete din PVC. De asemenea, pot fi utilizate si pentru vopsirea corpurilor de incalzit (calorifere) care nu depasesc in functionare temperatura de 100 °C.

Elemente caracteristice principale:

- diverse culori
- nu se ingalbeneste
- uscare rapida
- produs ecologic
- asigura o buna rezistenta la exterior
- aplicare usoara
- rezistenta excelenta la agenti chimici

Sortimente:

- V82101-Ecolux alb
- V82240-Ecolux rosu
- V82420-Ecolux bej
- V821018-Ecolux galben
- V82501-Ecolux vernil
- V82650-Ecolux albastru mediu
- V82750-Ecolux maro roscat
- V82810-Ecolux gri deschis
- V82900-Ecolux negru
- V826016-Ecolux verde
- V823005-Ecolux rosu vin

La solicitare, se pot fabrica si alte nuante conform cartela interna, cartela RAL GL 841 sau mostra client.

Compatibilitate:

Nu se recomanda amestecarea produsului seria V8200 cu alte produse.

Valabilitate in ambalaj:

36 luni de la data fabricarii, respectand prevederile de ambalare, depozitare si transport prevazute. Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o viabilitate mai mica, deoarece apar reactii chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate, produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

Ambalare:

ambalaje metalice protejate de capacitate neta 0.750L si 2.5L, galeti PVC de capacitate neta 17 kg.

Depozitare:

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare. Este preferabil ca transportul sa se efectueze cu mijloace de transport acoperite la temperaturi cuprinse intre 5 -25 °C.

Clasificare sistem de vopsire:

A. Clasificare pentru lemn in exterior, conform SR EN 927-1

- a) Sistem de vopsire recomandat: 1-2 straturi protector IG8201+ 1-2 straturi vopsea seria V8200
- b) Clasificare sistem dupa aspect: sistem in emulsie opac, lucios, de grosime medie
- c) Clasificare sistem dupa conditii de expunere:

Constructie	Conditii climatice	
	Temperate	Aspre
Partial adapostita	-	medii
Neadapostita	medii	-

d) Clasificare sistem dupa categorii de utilizare

Categorie de utilizare	Variatii dimensionale autorizate pentru lemn	Exemple tipice de categorii de utilizare
Semi-stabil	Variatie limitata partial	case de lemn, cabane, mobilier de gradina, sindrila sub forma de uluc si sub forma de pana
Stabil	Variatie minima autorizata	tamplarie incluzand ferestre si usi

B. Clasificarea produsului Vopsea lucioasa in emulsie apoasa ECOLUX seria V8200 conform SR EN 13300:2002/AC:2003 - rezistenta la curatare umeda: clasa 1.

C. Test de performanta pentru sistemul de vopsire recomandat conform SR EN 927-5:2007:
-determinarea permeabilitatii la apa lichide: 140-150 g/m² (pentru categoria de utilizare stabil - valoare impusa ≤175 g/m² - conform SR EN 927-2:2015).

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Sortimentul	a) Denumirea caracteristicii				
		Continut de substante nevolatile SR EN ISO 3251:2008	Vascozitate Krebs, KU dupa 2h ASTM D562:2010	Vascozitate Krebs, KU dupa 24h ASTM D562:2010	Densitate g/cm ² SR EN ISO 2811-1:2016	pH -
1	V82101-alb	52 ± 2	85 - 95	85-100	1.20±0.05	8.5-9
2	V82810-gri deschis	48.5 ± 2	85 - 95	85-100	1.15±0.05	8.5-9
3	V82900-negru	41.5±1	85 - 95	85-100	1.08±0.03	8.5-9
4	V826016-verde	41.5±1	85 - 95	85-100	1.08±0.03	8.5-9
5	V82750-maroscat	41.5±1	85 - 95	85-100	1.08±0.03	8.5-9
6	V82650-albastru mediu	41.5±1	85 - 95	85-100	1.08±0.03	8.5-9
7	V82240-rosu	41.5±1	85 - 95	85-100	1.08±0.03	8.5-9
8	V823005-rosu vin	41.5±1	85 - 95	85-100	1.08±0.03	8.5-9
9	V82444-galben sulf	41.5±1	85 - 95	85-100	1.08±0.03	8.5-9
10	V82420-bej	49.5±1	85 - 95	85-100	1.17±0.03	8.5-9
11	V82501-vernil	46.5±1	85 - 95	85-100	1.11±0.03	8.5-9
Pentru produsele de la pct. 1- 9, COV = max. 65g/l (impus 2010 = 130g/l/ cat.A/d)						
b) Caracteristici pelicula						
1	Aspect	-	lucios	vizual		
2	Culoare	-	ΔE<1	Aparat Data Color		
3	Luciu, 60°, min. -V82101, V82444 -colorate	%	70 75	SR EN ISO 2813:2015		
4	Timp de uscare in adancime (Tip D), la 20±3°C, 50±5 % umiditate relativa, max	ore	5	ASTMD 1640:14		
5	Putere de acoperire		nr. straturi: 1	determinare practica		
6	Rezistenta la lichide reci: apa, detergent, alcool etilic, acid acetic	-	buna	SR EN ISO 2812-1:2007		
7	Rezistenta la decolorare:** -101,810,750,3005; -650,240,900; -444	ani	7-8 4-5 2-3	determinare practica		

Date tehnice:

Detalii de aplicare:

Produsul se aplica prin pensulare sau pulverizare cu aer

Procedeu de aplicare	Diluant	Cantitate (%)	Vascozitate, 23 °C, cupa d=4mm (s)	Presiune (atm)	Diametru orificiu (mm)
Pensulare, roluire	apa curata, rece (15-25°C)	cca. 5	60 - 70	-	-
Pulverizare cu aer	apa curata, rece (15-25°C)	5 - 10	30 - 40	4 - 5	1,8

Instrumentele de aplicare se spala cu apa imediat dupa utilizare.

Consum specific:

pana la 8 m²/l/strat, functie de natura suportului si de metoda de aplicare

Reacoperire:

- min. 2,5 ore
- max. 24 ore

Timpul de uscare:

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditatea excesiva, continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea produsului:

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei sau alte impuritati pentru prevenirea contaminarii produsului. Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Continutul se amesteca in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

Pregatirea suprafetei:

Suprafete din lemn care nu au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se slefuieste suprafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatatie medie
- se desprafuieste suprafata cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (protector in dispersie apoasa IG8201 sau impregnant IG8000 sau grund alb de binale G53101)
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. 12±2%

Suprafete din lemn care au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se indeparteaza straturile cu aderenata scazuta la substrat prin slefuirea suprafetei, in lungul fibrei, cu hartie abraziva de granulatatie medie
- se desprafuieste cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (protector in dispersie apoasa IG8201 sau impregnant IG8000 sau in solvent IG5100F sau grund de binale G53101)
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. 12±2%

Suprafete metalice care nu au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv grundul anticoroziv G5173-2

Suprafete metalice care au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluant si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv

Corpuri de incalzit (calorifere)

- se pregateste suprafata prin indepartarea portiunilor de vopsea neaderente si slefuire cu hartie abraziva de granulatie medie, a stratului de vopsea veche
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau diluant, se sterge cu o carpa curata si uscata pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- corpul de incalzit poate fi dat in exploatare dupa min. 3 ore de la aplicarea vopselei V8200

Suprafete tencuite care nu au mai fost acoperite

- se netezeste suprafata prin inlaturarea asperitatilor cu spaclul, hartie abraziva, gresie, piatra ponce, caramida bine arsa si netezita sau o bucata de lemn de brad; la lucrari cu volum mare de munca se folosesc aparate electrice de slefuit
- se curata praful provenit de la netezire fie manual cu carpe sau perii, fie prin suflarea cu aer comprimat
- se curata zonele acoperite de mucegai cu solutie de indepartat mucegaiul
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101) numai dupa ce suprafata s-a uscat

Suprafete tencuite care au mai fost acoperite

- se verifica, prin ciocanire, starea tencuielii
- portiunile care se desprind se inlatura si se reface tencuiala, muchiile lovite se repara, iar crapaturile se largesc prin reparare

Se indeparteaza vopseaua veche:

- complet, prin raziire cu spaclul din otel, prin ardere cu lampa de benzina sau cu ajutorul solutiilor chimice (amestec de benzina, terebetina cu parafina sau naftalina)
- partial, prin spalare cu apa si sapun sau cu solutie de sora calcinata 5%, clatire cu apa si stergere cu o carpa uscata

Suprafete de caramida sau beton care nu au mai fost acoperite

- se curata de praf si se spala cu apa
- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

Suprafete de caramida sau beton care au mai fost acoperite

- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101) numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

Suprafete de PVC care nu au mai fost acoperite

- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun, detergent sau diluant,
- se sterge cu o carpa curata uscata pana la indepartarea completa a stratului de grasimi,
- dupa ce suprafata s-a uscat foarte bine se aplica 1-2 straturi de vopsea seria V8200-Ecolux,

Suprafete de PVC care au mai fost acoperite

- se pregateste suprafata prin indepartarea portiunilor de vopsea neaderente si se slefuieste cu hartie abraziva de granulatie medie a stratului de vopsea veche,
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun, detergent sau diluant,
- se sterge cu o carpa curata uscata pana la indepartarea compleata a stratului de grasimi, dupa ce suprafata s-a uscat foarte bine se aplica 1-2 straturi de vopsea seria V8200-Ecolux

Conditii de aplicare:

- temperatura mediului: 10-30°C
- umiditatea relativa a mediului: max. 70%
- umiditatea lemnului: 12±2%

Aplicarea este interzisa cand ploua, ninge sau suportul este acoperit cu gheata; vara, aplicarea sub actiunea intensa a razelor solare trebuie evitata.

! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.

! Nu se recomanda aplicarea produsului pe suporturi din lemn deja tratate/impregnate fara a se testa in prealabil.

Sisteme de vopsire:

Suprafete din lemn - sistem de exterior

- 1-2 straturi protector in dispersie apoasa IG8201 sau impregnant IG8000 sau un grund alb de binale G53101
- 1-2 straturi vopsea seria V8200; al doilea strat de vopsea V8200 se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de vopsea V8200)

In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

Suprafete din lemn - sistem de interior

- 1-2 straturi protector in dispersie apoasa IG8201 sau impregnant IG8000 sau un grund alb de binale G53101 sau 1-2 straturi vopsea V8200 (cu rol de grund), diluata 20-25% cu apa rece (15-25°C), curata
- 1-2 straturi vopsea V8200; primul strat de vopsea se aplica dupa min. 2 de ore de la uscarea grundului; al doilea strat de vopsea V8200 se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de vopsea V8200)

In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

Suprafete metalice

- 2 straturi grund anticoroziv in solvent G5173-2, aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei
- 1- 2 straturi vopsea V8200; primul strat de vopsea se aplica dupa min. 24 ore de la uscarea grundului; al doilea strat de vopsea se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de vopsea V8200)

Suprafete din zidarie

- 1 strat amorsa zidarie G8101
- 1 strat chit universal de cutit (optional)
- 1-2 straturi de vopsea V8200. Primul strat de vopsea se aplica dupa min. 3 de ore de la uscarea amorsei. Al doilea strat de vopsea se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea

Pe tevi de cupru

Inaintea aplicarii, teviile de cupru trebuie sa fie foarte bine curatate si degresate:

- degresare prin stergere cu diluant seria D200
- curatarea punctelor de sudura prin stergere cu o laveta imbibata in otet
- neutralizare prin stergere cu o laveta imbibata cu apa

Vopsirea se face numai dupa ce teava s-a uscat complet.

<u>Date de securitate:</u>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<u>Securitatea muncii:</u>	Fiind un produs diluabil cu apa, nu impune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea, se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.
<u>Nota:</u>	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.