

**FISA TEHNICA**

**Descrierea produsului**

<b><u>Descriere:</u></b>	Produsul pelicologen seria L5000E este un lac cu uscare la aer pe baza de rasina alchidica, siccativi si solventi organici.
<b><u>Utilizare:</u></b>	Produsul se aplica pe suprafete decorate cu piatra (naturala de rau). Se recomanda pentru protectia temporara anticoroziva a tevilor sau a conductelor de metal, protectia suprafetelor metalice, a lemnului si a zidariei nevopsite, precum si pentru retusarea suprafetelor ce prezinta un luciu insuficient. Rezistenta la intemperii si durabilitatea buna il recomanda pentru produsele care urmeaza a fi depozitate temporar in medii relativ agresive.
<b><u>Elemente caracteristice principale:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• nu contine plumb</li><li>• aderenta buna la suport</li><li>• rezistenta buna la intemperii</li><li>• uscare buna</li></ul>
<b><u>Sortimente:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• L5041E - Lac pentru piatra Ideal incolor</li><li>• L5081E - Lac pentru piatra Ideal gri</li><li>• L5079E - Lac pentru piatra Ideal maro</li><li>• L5041ME - Lac pentru piatra Ideal mat incolor</li></ul>
<b><u>Valabilitate in ambalaj:</u></b>	<b>7 ani</b> de la data fabricarii pentru toate produsele, cu exceptia L5041ME care va avea 48 luni, respectand prevederile de ambalare, depozitare si transport prevazute. Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o viabilitate mai mica, deoarece apar reactii chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului. La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie revalidat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.
<b><u>Ambalare:</u></b>	Produsele L5041E, L5081E, L5079E se livreaza in cutii metalice litografiate de capacitate neta 0.750L, 2.5L si bidoane metalice de 10L pe care se aplica eticheta. L5041ME se livreaza in cutii metalice litografiate de capacitate 0.750L, 2.5L si bidoane metalice de 10L pe care se aplica eticheta.
<b><u>Depozitare:</u></b>	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.
<b><u>Compatibilitate:</u></b>	Nu se recomanda amestecarea produsului seria L5000E cu alte produse.
<b><u>Transport:</u></b>	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.
<b><u>Certificare:</u></b>	Produsul are agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii - Bucuresti.

## CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii			Metoda de analiza
			L5041E	L5079E	L5081E	
<b>a) Caracteristicile produsului lichid</b>						
1.	Aspect	-	lichid omogen, vascos, limpede fara impuritati mecanice			vizual
2.	Continut de substante nevolatile, 0.2-0.3g, 105°C, 10 minute	%	55±1			SR EN ISO 3251:2019
3.	Densitate, 23 ° C	g/cm <sup>3</sup>	0.90 – 0.96			SR EN ISO 2811-1: 2016
4.	Timp de scurgere: -cupa ISO, 23°C, d=5 mm -cupa DIN, 20°C, d=4mm	s	60 -85 55 -70			SR EN ISO 2431:2019 metoda interna
5.	COV, max	g/l	430			SR EN ISO 11890-1:2007
<b>b) Caracteristici pelicula</b>						
1.	Aspect	-	lucioasa, transparenta			vizual
2.	Timp de uscare, la 23±2°C, 50±5% umiditate relativa: -la atingere (Tip B) -in adancime (Tip D)	ore	4 9			ASTM D 1640M-14 (2018)
3.	Duritate Persoz, min.	s	60			SR EN ISO 1522:2007
4.	Flexibilitate pe dorn cilindric, max.	mm	3			SR EN ISO 1519:2011
5.	Aderenta la suport, grila de 1 mm		cifra aderenta: 1			SR EN ISO 2409:2013
6.	Rezistenta la lovire, soc direct , 1 kg, min.	cm	50			SR EN ISO 6272-1:2012
7.	Inercarea prin ambutisare, min.	mm	6			SR EN ISO 1520:2007
8.	Rezistenta la variatii de temperatura +50°C / -20°C, min.		nr cicluri: 5			SR EN 60068-2-14:2010
9.	Rezistenta la benzina de extractie (imersie 24h)	-	buna			SR EN ISO 2812-1:2018
10.	Rezistenta la ulei mineral (imersie 10h)	-	buna			SRENISO 2812-1:2018
11.	Rezistenta la apa	-	buna			SR EN ISO 2812-2:2019

Tabel nr.2

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii		Metoda de analiza	
			L5041ME			
<b>a) Caracteristicile produsului lichid</b>						
1.	Aspect	-	lichid omogen, vascos, limpede fara impuritati mecanice			vizual
2.	Continut de substante nevolatile, 0.2-0.3g, 105°C, 10 minute	%	22 ± 1			SR EN ISO 3251:2019
3.	Densitate, 23 ° C	g/cm <sup>3</sup>	0.82 – 0.88			SR EN ISO 2811-1: 2016
4.	Timp de scurgere: -cupa DIN, 20°C, d=3mm	s	20 – 23			Metoda interna

Date tehnice produs lichid:

Date tehnice pelicula:

Date tehnice produs lichid:

5.	COV, max	g/l	750	SR EN ISO 11890-1:2007
<b>b) Caracteristici pelicula</b>				
1.	Aspect	-	mata, transparenta	vizual
2.	Timp de uscare pe piatra, la 23±2°C, 50±5% umiditate relativa: -la atingere (Tip B) -in adancime (Tip D)	ore	1.5 6	ASTM D 1640M-14 (2018)

**Date tehnice pelicula:**

**Detalii de aplicare:**

Produsele L5041E, L5081E, L5079E se aplica prin pensulare sau pulverizare cu aer si se dilueaza cu diluantul D551 conform tabel nr. 3; L5041ME se aplica prin pensulare, nediluat in 1-2 straturi.

**Metoda de aplicare:**

**Tabel nr .3**

Procedeu de aplicare	Diluantul utilizat	Dilutie (%)	Presiune aer (atm)	Diametru duza (mm)	Grosime strat uscat (µm)
Pensulare	D551	max.5	-	-	35-50
Pulverizare cu aer	D551	max.5	3-5	1,5	15-30

**Consum specific:**

- L5041E, L5081E, L5079E: pana la 18 m<sup>2</sup>/l/strat
- L5041ME: 10-13 m<sup>2</sup>/l/strat

Se poate aplica si prin metoda specifica (cu perii rotative), consumul fiind apropiat de cel de la pulverizare.

**Grosime pelicula uscata:**

- pensulare: 35-50 µm/strat
- pulverizare: 15-30 µm/strat

**Reacoperire:**

Se aplica in sistem ud/ud la interval de 10-15 minute intre straturi.

**Timpul de uscare:**

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditatea excesiva si continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

## Pregatirea produsului pentru aplicare

### Pregatirea produsului:

Înainte de deschiderea ambalajului se șterg de pe acesta urmele de apă, ulei sau alte impurități pentru prevenirea contaminării produsului. Se condiționează produsul la temperatura de 10-30°C și înainte de utilizare se amestecă conținutul în vederea omogenizării cu mijloace manuale sau un agitator antiex.

### Pregatirea suprafețelor:

Se desprăfuieste suprafața decorată cu piatră și se aplică 1-2 straturi de lac seria L5000E.  
**Observație:** Piatra trebuie să fie suficient de uscată și nu se aplică pe pietre imersate în apă.

### Oțeluri sau fonta:

Gradul de pregătire a suportului este determinant în obținerea performanțelor sistemului de protecție. Suportul nu trebuie să aibă defecte de suprafață (suprapuneri de material, fisuri, stropi de sudură etc.).

### Suprafețe metalice care au mai fost acoperite:

- **suprafețe metalice noi:** sablare la gradul Sa 2½ în conformitate cu SR EN ISO 8501-1:2007 sau 2 conform STAS 10166 / 1- 77, pregătirea suprafeței realizându-se în conformitate cu SR EN ISO 8504-1:2002, SR EN ISO 8504-2:2002, SR EN ISO 8504-3:2019. Se desprăfuieste apoi suprafața cu aer comprimat.
- **suprafețe metalice vechi:** îndepărtare vopsea veche, degresare cu detergent, îndepărtarea sării sau a altor contaminanți prin curățare cu apă (la presiune ridicată), sablare la minim Sa 2 sau curățare mecanică la gradul St 3 (periere energetică în direcții perpendiculare), desprăfuire; se evită lustruirea suprafețelor

Se realizează curățarea și, în cel mult 3 ore de la obținerea gradului de curățare necesar, se aplică un grund anticoroziv G5173-2.

### Aluminiu:

Se degresează suprafețele cu white - spirit și se curată apoi prin sablare sau cu o perie de sarma sau cu hartie abrazivă de finete medie. Se aspiră suprafețele și se procedează după una din metodele:

- se aplică un strat de grund reactiv urmat de un grund anticoroziv; în 4 ore de la uscare
- se aplică la suprafața un tratament cromic la 20 - 30 °C urmat de spălare și uscare
- se anodizează suprafețele la 15-25°C în mediu de H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, după care se spală și se usuca.

Se aplică apoi un grund reactiv seria G4100P.

### Plumb sau cupru:

Se degresează suprafețele cu white spirit și se prelucrează cu hartie abrazivă pentru a obține o rugozitate corespunzătoare aplicării (max. 1/3 din grosimea totală a sistemului de protecție). Se spală, se usuca și se aplică apoi un grund reactiv seria G4100P. Pentru toate aceste tipuri de suprafețe se aplică 1-2 straturi lac seria L5000E.

### Tevi sau conducte metalice:

În cazul protecției temporare anticorozive pentru tevi sau conducte, lacul seria L5000E se aplică direct pe suprafața tevi sau a conductei pregătite corespunzător.

Se aplică 2 straturi de lac seria L5000E în sistem ud/ud, al 2-lea strat se aplică la 10-15 minute de la aplicarea primului strat.

### Suprafețe din lemn:

Înainte de aplicare lemnul trebuie curățat, degresat cu o lavetă cu diluant D551 pentru îndepărtarea petelor de grăsimi, uleiurilor și altor impurități care pot compromite aspectul peliculei și durata de viață a acesteia. Se verifică substratul de părțile atacate și se îndepărtează, izolează sau înlocuiesc; se șterge întreaga suprafață cu soluție pentru lemn. Se umplu găurile, crapăturile și urmele de prelucrare defectuoasă cu un chit pentru lemn. Se șlefuieste cu hartie abrazivă cu granulația 200-240, în lungul fibrei și se desprăfuieste suprafața.

Pentru substratul acoperit anterior este necesară îndepărtarea acoperirii în totalitate prin înmuiere cu diluant D203, raziură și șlefuire.

Dacă lemnul se exploatează la exterior, se protejează suplimentar cu 1-2 straturi de lac protector seria IG5100 în color sau colorat sau cu un 1 strat de IGA5101. După 16 ore se aplică primul strat de lac seria L5000E.

### Condiții de aplicare:

- temperatura mediului și a produsului: 10-30°C
- umiditatea relativă a mediului: max. 70%
- temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât punctul de rouă pentru a preveni condensarea umidității pe suport, ceea ce ar produce defecte ca: adeziune slabă, pori, etalare necorespunzătoare

<b><u>Instructiuni de aplicare:</u></b>	<b>Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.</b>  <b>!Nu se recomanda aplicarea produsului pe suporturi de lemn expuse direct sub actiunea razelor solare.</b>
<b><u>Date de securitate:</u></b>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<b><u>Securitatea muncii:</u></b>  <b><u>Masuri de protectie a muncii:</u></b>	Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice: prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.  Deversarile accidentale de produse finite pot fi provocate de nerespectarea metodologiei de ambalare a acestora sau de o manipulare si depozitare necorespunzatoare. In aceste cazuri se colecteaza si se recupereaza, pe cat posibil, produsul deversat. Functie de cantitatea de substanta scursa, se procedeaza la stergerea suprafetei afectate cu materiale textile adecvate (bumbac, de preferinta) sau imbibarea acesteia cu un strat de nisip. Daca deversarile au afectat suprafete de sol nebetonate sau neprotejate, atunci se va decoperta suprafata de teren afectata. Produsele rezultate in urma interventiilor enumerate mai sus (tesaturile textile imbibate, nisipul imbibat sau stratul de sol afectat) vor fi incinerate sau se vor depozita in halde impermeabilizate.
<b><u>Nota:</u></b>	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.