

Descriere	Produsele "EPOMID " seria E 3200 sunt emailuri bicomponente pe baza de rasini epoxidice, cu intarire amidica. <u>Elementele caracteristice principale:</u> rezistenta buna la medii alcaline si slab acide ; rezistenta buna la umiditate ; aderenza excelenta ; putere de acoperire buna ; caracteristici mecanice deosebite
Utilizare	Se utilizeaza pentru protectia suprafetelor obiectelor sanitare ceramice(cazi de baie, lavoare, etc) si a cazilor de fonta. Emailurile seria E 3200 pot fi aplicate pe metal, beton, poliester si alte materiale similare.
Certificate	Emailurile seria E 3200 au agrement tehnic Nr: 001- 04 /1133 -2006 elaborat de INCERC-Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent in Constructii a MLPTL - Bucuresti.
Sortimente	-E 329016 - email alb RAL 9016 -E 325012 - email bleu RAL 5012 -E 326027 - email vernil RAL 6027

CARACTERISTICI TEHNICE

Caracteristicile produsului lichid baza E 3200 :

Aspect	lichid omogen, vascos	vizual
Densitate 23° C	1,20 ± 0,1 g/ml	SRENISO 2811-1 : 2002
Timp de curgere	45 - 60s (23° C, cupa ISO d = 6 mm) 80 - 100s (20° C, cupa STAS d = 4 mm)	SRENISO 2431:1997/AC: 03 IL-DC-09
Putere de acoperire	1 - 2 straturi	Determinare practica
Substante nevolatile, 1g/100 cm², 150°C, 40 min.	min. 60 %	SRENISO 3251: 2003
Finete de frecare, max.	25 µm	SRENISO 1524: 2002

Caracteristicile peliculei aplicate din amestec: baza E 3200 +intaritor I 322

Aspect	lucios	vizual
Luciu, 60°, min.	80	SRENISO 2813:2003
Timp de uscare la aer la temperatura de 23± 2°C, 50± 5 % umid. relativa:		ASTMD 1640:2003
-timp de uscare la atingere (Tip B)	6 h	
-timp de uscare in adancime(Tip D)	12 h	
Duritate Persoz, min.	180 s	SRENISO 1522 :2007
Aderenta la suport, grila de 1 mm	1	SRENISO 2409 :2007

EPOMID E 3200 S.F. E 3200

EDITIA 1
REVIZIA 1
DATA 20.01.2008

Pag. 2/3

Flexibilitate pe dorn cilindric, max 3mm SRENISO 1519:2003

Elasticitate, min. 8mm SRENISO 1520 :2007

Valabilitate in ambalaj **12 luni** de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare atat pentru email E 3200 cat si intaritor I 322. In functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.

DETALII DE APLICARE

Raport de amestecare Email E 3200 : Intaritor I 322 100 parti: 50 parti(masic) - (90p : 60p volumic)

Pregatirea amestecului pentru aplicare Se conditioneaza componentii la temperatura de 10 - 30°C. Se amesteca emailul E 3200 in ambalajul original pana la omogenizarea completa si disparitia oricarei depuneri cu mijloace manuale sau mecanice. Se amesteca email E 3200 cu intaritorul I 322 in raportul 100 / 50 (masic), se omogenizeaza bine, apoi se lasa amestecul o ora pentru pre-reactie. Se precizeaza ca solutia obtinuta prin amestecarea celor doi componente, are o durata de utilizare de max. 8 ore, deci, este recomandabil sa se prepare doar o cantitate de amestec ce se poate consuma in acest interval.

Atentie- Nu se realizeaza diluarea amestecului email- intaritor decat dupa incheierea timpului de pre-reactie !

Timp de pre-reactie, 23°C 60 minute

Metoda de aplicare pensulare

Diluant utilizat / Dilutie D 302 (diluat cca.5%)

Curatare instrumente D 302

Consum specific cca.12,0 m²/ l / strat. Determinare practica
cca.90 g/ m²/ strat
Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

COMPATIBILITATE Nu se recomanda amestecarea produselor E 3200 cu alte produse. (alte produse = diluanti, agenti de curatare - altele decat cele recomandate de producator).

PREGATIREA SUPRAFETEI

Gradul de pregatire a suportului este determinant in obtinerea performantelor sistemului de protectie. Suportul nu trebuie sa aiba defecte de suprafata (suprapuneri de material, fisuri, stropi de sudura, etc.).

Pregatirea suprafetelor deteriorate ale obiectelor sanitare ceramice(cazii de baie, lavoare, etc) si a cazilor de fonta Se slefuieste suprafata cu hartie abraziva pentru indepartarea resturilor de vopsea care se desprind. Daca este necesar pentru umplerea golurilor se poate utiliza chit epoxidic de cutit, care se aplica cu spaclu la grosime de 1,5mm, se lasa un timp de uscare de 24 ore, apoi se slefuieste usor cu hartie abraziva. Se desprafuieste suprafata si se aplica prin pensulare email epoxidic E 3200.

EPOMID E 3200 S.F. E 3200

EDITIA 1
REVIZIA 1
DATA 20.01.2008

Pag. 3/3

CONDITII DE APLICARE

Emailurile seria E 3200 se vor aplica pe suprafete curate si uscate. Temperatura suportului (metalic) va fi cu cel putin 3 °C mai mare decat temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport. Umiditatea relativa va fi de max. 70%. Aplicarea decurge in conditii optime, daca se asigura o temperatura a mediului ambiant de 10 - 30°C.

RECOMANDARI DE APLICARE

Pe suprafata pregatita corespunzator se aplica 2 straturi de email seria E 3200. Straturile de email se pot aplica in sistem ud/ud sau al 2 strat se aplica dupa minim 12 ore. Produsul se aplica prin pensulare diluat cca.5% cu diluant D 302. Dupa efectuarea vopsirii, aparatele si ustensilele se spala imediat cu diluant D 302.

AMBALARE

Emailul E 3200 se ambaleaza in cutii metalice cilindrice de capacitate 0,375L. Intaritorul I 322 si diluant D 302 se ambaleaza in cutii metalice albe de capacitate neta 0,270L.

SECURITATEA MUNCII

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice: prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.

NOTA

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.
Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.