


FISA TEHNICA A PRODUSULUI

Reprezentare simbolica :



Dimensiuni	Culori	Greutate	Consum	Ambalare	Domenii de utilizare
50 x 20 x 25 cm	gri	56 kg / buc	2 buc/ml	24 buc/Palet	

Suprafata :

Tesita

Fabrica de productie :

Fabrica 1 Alba Iulia – jud Alba

Proces de fabricatie :

Bordurile sunt realizate in doua straturi de beton vibropresat. Vibropresarea betonului semiuscat se realizeaza intr-o instalatie automatizata ce inglobeaza cele mai noi tehnologii in domeniu, asigurand astfel obtinerea unui produs compact, cu o textura uniforma, Stratul de baza este realizat cu agregate cu \varnothing max16 mm avand rezistență ridicată la solicitări mecanice.

Stratul de finisare (uzura) prezinta o suprafata finisata din beton de protectie rezistent la uzura si cu protectie la alunecare.

Utilizare recomandata :

Pentru utilizari la interior, inclusiv incinte de circulatie publica, utilizari la exterior si finisari de drumuri supuse circulatiei pietonale si circulatiei vehiculelor

Caracteristici esențiale:	Performanța declarată	Standard de referință
Abateri dimensionale :	$\pm 1\%$ pentru lungime, $\pm 3\%$ pentru fetele vazute si $\pm 5\%$ pentru alte parti.	SR EN 1340:2004/AC : 2006
Rezistenta la incovoiere	Clasa 1 marcare S Rezistenta la incovoiere caracteistica 3,5 MPa dar nu mai mica de 2,8 MPa	
Rezistenta la uzura :	Clasa 4 marcare I $\leq 18000 \text{ mm}^3/5000 \text{ mm}^2$	
Absorbția de apa :	Clasa 2 marcare B ≤ 6 ca medie	
Rezistenta la inghet-dezghet cu saruri de dezghet (kg/m^2):	Clasa 3 marcare D $\leq 1,0$ ca medie cu nicio valoare individuala $>1,5$	
Rezistenta la alunecare / derapare :	NPD	
Reactia la foc :	Clasa A1 dupa reactia la foc fara incercare	

Tehnologie de montaj :

1. Nivelare si compactare teren de fundare
2. Realizare fundatie din strat de beton cu clasa minima C16/20 sau strat de balast de minim 20 cm grosime. Pentru o fixare mai solida bordurile se pot impana pe laterale cu beton
3. Montare borduri pe fundatie , cu clești sau manual, la nivelul prevăzut în proiect și aliniere cu ajutorul unui ciocan de cauciuc, lasand rosturi de 2-3 mm între ele. Acestea se pot umple la alegere cu mortar.

Manipulare :

Elementele de borduri de beton se livrează paletizat. Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul motostivitorului sau cu alte mijloace mecanice de ridicat specifice. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului și capacitatea portantă a acestuia. Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat cu motostivitorul sau alte instalații de ridicat specifice. Nu se recomandă manipularea manuală a produselor. Se interzice descărcarea elementelor prin basculare.

Transport :

Se interzice transportul elementelor de borduri de beton în vrac precum și descărcarea acestora prin basculare sau aruncare. Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehicolul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Încărcăturile vor fi așezate strâns apropiate pe suprafața transportorului, și trebuie fixate/asigurate, împotriva răsturnării, alunecării.

Depozitare :

Elementele sau paleții se depozitează pe suprafețe plane, stabile, de preferință betonate, fără denivelări sau tasări neuniforme. În cazul depozitării pe o perioadă mai lungă – mai ales pe timp de iarnă – se va asigura protecția împotriva apei pluviale. Pe cât posibil, se așează elementele sau paleții unul lângă celălalt. În cazul în care se dorește economisirea spațiului, încărcăturile pot fi așezate una peste cealaltă ținând cont de greutatea și înălțimea produsului, însă în acest caz se cere atenție și precauție sporită pentru a evita accidentarea. Se verifică, ca suprafețele de contact înainte de suprapunere să fie curate și lipsite de corpuri străine

Instrucțiuni de exploatare :

În timpul exploatării trebuie avut grijă ca asupra elementelor montate să nu acționeze șocuri mecanice / verticale (ex: folosirea uneltelor metalice de tipul lopeților, târnăcoapelor sau răngilor pentru dezghețarea și înlăturarea poleiului) . Pentru buna comportare în exploatare se recomandă a se evita contactul elementelor cu clorura de sodiu (sare) și supunerea elementelor la șocuri mecanice.

NOTA : Inainte si dupa montaj, la elementele de pavaj poate sa apara fenomenul de eflorescenta (pete albicioase pe suprafata pavajului). Eflorescentele reprezinta reactia chimica normala a cimentului in prezenta apei si a dioxidului de carbon din aer. Dupa o perioada de cca.1 - 2 ani fenomenul de eflorescenta dispare. Nu se exclude aparitia diferentelor de culoare . Motivul il reprezinta variatiile de culoare ale materiilor prime (agregate:nisip, pietris; ciment). Recomandam ca prefabricatele sa fie luate in timpul montajului din mai multi paleti si din mai multe randuri, pentru a se obtine o mai buna uniformizare a suprafetei pavate. Eflorescentele si diferentele de culoare nu reprezinta deficiente de calitate, nu influenteaza performantele produsului si nu fac obiectul garantiei.

Detalii suplimentare, inclusiv modele de montaj, instructiuni de intretinere, etc gasiti pe pagina noastra de web : www.floreapavaje.ro