

GRUND PRIMER
Seria G5100-2

FISA TEHNICA

Descrierea produsului

<u>Descriere:</u>	Grundul anticoroziv seria G5100-2 este un produs pe baza de rasini alchidice grase, pigmenti, solventi organici, siccativi si aditivi.
<u>Utilizare:</u>	Se utilizeaza la protejarea anticoroziva a suprafetelor metalice, exploatate in aer liber sau interior, atat pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite. Se recomanda pentru lucrari de vopsitorie CFR, cum ar fi protectia anticoroziva a podurilor metalice de cale ferata, a instalatiilor si a elementelor metalice de la linia de contact etc. De asemenea, se utilizeaza pentru protejarea anticoroziva a constructiilor supraterrane apartinand retelor electrice, precum si pentru protejarea elementelor de constructii din otel.
<u>Elemente caracteristice principale:</u>	<ul style="list-style-type: none"> • rezistenta foarte buna la ceata salina • putere de acoperire foarte buna • etalare buna • duritate buna • rezistenta buna la intemperii
<u>Sortimente:</u>	<ul style="list-style-type: none"> • G5173-2 - rosu oxid • G5181-2 - gri
<u>Valabilitate in ambalaj:</u>	<ul style="list-style-type: none"> • 7 ani de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare. In cursul aceste perioade sunt posibile urmatoarele modificari: cresterea vascozitatii (se inlatura prin corectii cu diluantul D551) si sedimentare de pigment (se inlatura prin agitare, pana la omogenizare perfecta). Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o viabilitate mai mica deoarece apar reactii chimice de reticulare oxidativa, generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.
<u>Ambalare:</u>	Se ambaleaza in cutii metalice litografiate la capacitati nete de 0.750L, 2,5L si in bidoane metalice de capacitate neta 20 kg pe care se aplica eticheta.
<u>Depozitare:</u>	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.
<u>Compatibilitate:</u>	Nu se recomanda amestecarea produsului seria G5100-2 cu alte produse.
<u>Transport:</u>	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.
<u>Certificare:</u>	Produsul seria G5100-2 are agrement tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii - Bucuresti.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr. crt.	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare
a) Caracteristicile produsului lichid				
1.	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice	vizual
2.	Timp de curgere: -cupa ISO d=6mm, 20 °C -cupa DIN, d=6 mm, 23 °C, diluat 5% cu white spirit	s	40-50 23-35	SR EN ISO 2431:2019 metoda interna

Date tehnice produs:

**Date tehnice
pelicula:**

3.	Continut de substante nevolatile, 1g/100 cm ² , 105°C, 10 minute, min.	%	73	SR EN ISO 3251:2019
4.	Finete de frezare, max.	µm	50	SR EN ISO 1524:2013
5.	Putere de acoperire	nr, straturi	1	determinare practica
6.	Densitate, 23°C	g/ml	1.55 ± 0.1	SR EN ISO 2811-1:2016
b) Caracteristicile peliculei				
1.	Aspect	-	mat	vizual
2.	Timp de uscare la 23±3°C, umiditate relativa 50±5%, max. -la atingere-Dry to touch (Tip B) -in adancime-Dry to handle (Tip D)	min.	15 30	ASTM D 1640- D1640M/ 2018
3.	Duritate Persoz, min.	s	240	SR EN ISO 1522:2007
4.	Aderenta la suport, grila de 1 mm		cifra aderenta: 1	SR EN ISO 2409:2013
5.	Rezistenta la lovire, soc direct, 1kg, min.	cm	70	SR EN ISO 6272-1:2012
6.	Elasticitate, min.	mm	6	SR EN ISO 1520:2007
7.	Flexibilitate pe dorn cilindric, max.	mm	3	SR EN ISO 1519:2011
8.	Rezistenta la apa	-	buna, fara modificari dupa 24ore	SR EN ISO 2812-2:2019
9.	Rezistenta la ulei mineral	-	buna, fara modificari dupa 24ore	SR EN ISO 2812-1:2018
10.	Comportarea la ceata salina	-	după 300 ore de expunere, suprafata nemodificata	SR EN ISO 9227:2017

**Detalii de
aplicare:**

Pentru diluare se utilizeaza diluantul D551, astfel:

- pensulare - cca.5%
- pulverizare cu aer - 10-15%

**Metoda de
aplicare:**

- prin pensulare
- pulverizare cu aer (presiune 2.5-3 atm, duza 1.8 mm)

Procedeu de aplicare	Diluantul utilizat	Cantitate (%)	Presiune (atm)	Diametru orificiu (mm)	Vascozitate, 20°C, cupa DIN d = 4mm(s)
Pensulare	D551	cca 5	-	-	-
Pulverizare cu aer	D551	10-15	2.5-3	1.8	20-30

**Consum
specific:**

- pana la 12 m²/l/strat, la o grosime strat uscat 30µm
- Consumul practic este 1.2 – 1.5 x consumul teoretic in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu).

Reacoperire:

- 3 ore

**Timpul de
uscare:**

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditatea excesiva si continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Pregătirea produsului pentru aplicare

Pregătirea produsului:

Înainte de deschiderea ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apă, ulei, grăsimi sau alte impurități mecanice pentru a preveni contaminarea produsului. Se condiționează produsul la temperatura de 10-30°C. Se îndepărtează eventualele coji formate la suprafața produsului. Se amestecă conținutul în vederea omogenizării cu mijloace manuale sau mecanice.

Pregătirea suprafețelor:

Înainte de vopsire trebuie verificată condiția suprafeței. Scopul principal al pregătirii suprafețelor este asigurarea maximumului de aderență posibilă a produsului de acoperire cu suportul.

Suprafețe metalice care nu au mai fost acoperite:

- se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități
- se îndepărtează rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abrazivă de finete medie
- se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluantul recomandat și se șterge cu o cârpă uscată și curată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsimi
- în cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv

Suprafețe metalice care au mai fost acoperite:

- se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități
- se îndepărtează rugina și vopseaua degradată aplicată anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abrazivă de finete medie
- se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluantul recomandat și se șterge cu o cârpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsimi
- în cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv.

Condiții de aplicare:

- temperatura mediului: 10-30°C
- umiditatea relativă a mediului: max. 70%
- temperatura suportului (metalic) trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât punctul de rouă pentru a preveni condensarea umidității pe suport, ceea ce ar produce defecte ca: adeziune slabă, pori, etalare necorespunzătoare
- aplicarea este interzisă când plouă, ningea sau suportul este acoperit cu gheață; vara, aplicarea sub acțiunea intensă a razelor de soare trebuie evitată

Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obținerea unor aspecte și grosimi necorespunzătoare față de cele declarate în prezenta fișă tehnică.

Sisteme de vopsire:

- 1-2 straturi de grund seria G5100-2 aplicat în cel mult 3 ore de la sablare
- 1-2 straturi de email seria E5100

Primul strat de email se aplică după 24 ore de la uscarea grundului. Al doilea strat de email se aplică la 14 ore de la aplicarea primului strat. În funcție de condițiile de exploatare, numărul de aplicări poate crește.

Date de securitate:

Vezi fișă cu date de securitate a produsului.

<p><u>Securitatea muncii:</u></p> <p><u>Masuri de protectie a muncii:</u></p>	<p>Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice: prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.</p> <p>Deversarile accidentale de produse finite pot fi provocate de nerespectarea metodologiei de ambalare a acestora sau de o manipulare si depozitare necorespunzatoare. In aceste cazuri se colecteaza si se recupereaza, pe cat posibil, produsul deversat. Functie de cantitatea de substanta scursa, se procedeaza la stergerea suprafetei afectate cu materiale textile adecvate (bumbac, de preferinta) sau imbibarea acesteia cu un strat de nisip. Daca deversarile au afectat suprafete de sol nebetonate sau neprotejate, atunci se va decoperta suprafata de teren afectata. Produsele rezultate in urma interventiilor enumerate mai sus (tesaturile textile imbibate, nisipul imbibat sau stratul de sol afectat) vor fi incinerate sau se vor depozita in halde impermeabilizate.</p>
<p><u>Nota:</u></p>	<p>Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.</p>