

VOPSEA LAVABILA CU EFECT MATASE

V8760/ SF V8760/2019

Ed.1/Rev.1

Data:19.03.2019

FISA TEHNICA

Descrierea produsului

Descriere:

Vopsea la lavabila cu efect Matase este un produs cu nuante cromatice schimbatoare ce are in componitie pigmenți speciali sidefati, materiale de umplutura si aditivi speciali.

Utilizare:

Vopsea la lavabila cu efect Matase V8760 este un produs cu reflexe irizante, utilizata pentru a crea interioare exclusiviste, cu efecte decorative diverse in functie de abilitatea si fantezia aplicatorului. Peretii pe care se aplica vopsea la lavabila cu efect Matase confera spatiului in care este aplicat o nota de rafinament si eleganta, de aceea se poate recomanda utilizarea acestuia in special in hoteluri, magazine, holuri, bai.

Se recomanda aplicarea vopselei lavabile cu efect Matase V8760 pe suprafete interioare de beton, gips si gips-carton, tencuieli noi si vechi.

Nu se recomanda aplicarea vopselei lavabile cu efect Matase decat pe suprafete uscate.

Elemente caracteristice principale:

- confera ambiente unice, personalizate
- aplicare usoara, rapida
- diferite modele si efecte, functie de aplicare
- produs ecologic
- produs foarte rezistent la curatare
- asigura respiratia peretelui
- aderenta foarte buna la suport

Sortimente:

- V8760 – Vopsea lavabila cu efect Matase
- G8760 – amorsa - vopsea lavabila cu efect Matase

Compatibilitate

Nu se recomanda amestecarea produselor seria V8760 cu alte produse decat cele recomandate de producator.

Valabilitate in ambalaj:

max. **24 luni** de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

Ambalare:

- V8760 - galeti PVC de capacitate neta de 1.5L
- G8760 - galeti PVC de capacitate neta 1.5L

Depozitare:

in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 - 30°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare
			V8760	
a) Caracteristici V8760				
1.	Aspect produs	-	lichid omogen, vascos, tixotrop	vizual
2.	Aspect pelicula	-	conform etalon	vizual
3.	Vascozitate Stormer, 25°C	UK	110 - 120	ASTM D562-10/2014
4.	Densitate, 23°C	g/ml	1.16 ± 0.02	SR EN ISO 2811-1:2016

Date tehnice produs:

5.	Continut de substante nevolatile	%	50 ± 2	SR EN ISO 3251:2008
6.	pH	-	8.0 - 8.5	metoda interna
b) Caracteristici G8760				
1.	Aspect	-	suspensie vascoasa, alba	vizual
2.	Continut de substante nevolatile	%	63 ± 1	SR EN ISO 3251:2008
3.	Vascozitate Stormer, 25°C	UK	85 - 100	ASTM D562-10/2018
4.	pH	-	7.0 - 8.0	metoda interna
5.	Densitate, 23°C	g/ml	1.60 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2016
6.	Timp de uscare in profunzime (Tip D), la 23±2°C, 50±5% umiditate relativă, max.	min	120	ASTMD 1640M-14 (2018)
c) Caracteristici semifabricat SSFV8760				
1.	Vascozitate Stormer, 25°C	UK	90 – 100	ASTM D562-10/2018
2.	Continut de substante nevolatile	%	32 ± 1	SR EN ISO 3251:2008
3.	pH	-	8.0 - 8.5	metoda interna

Detalii de aplicare:

- obligatoriu 1 strat amorsa G8760, diluata 10% masic, nuantata in culoarea stratului de vopsea V8760
- 2 straturi V8760 - ca atare sau nuantata, diluate 10% masic; aplicare cu pensula spaniola

Consum specific:

- V8760 - cca.12 m²/ P1.5L
- G8760: 12-14 m²/ P1.5L

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

Reacoperire:

- min. 1ora

Timpii de uscare:

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de descresterea temperaturii si cresterea grosimii filmului.

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea produsului:

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru a preveni contaminarea produsului. Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C. Se amesteca continutul in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

Atentionare!!

- daca exista pielita tare, consistenta, se va indeparta cu spaclul
- nu se lasa recipientul descoperit dupa utilizare, daca mai ramane produs in eventualitatea unei utilizari viitoare

Pregatirea suprafetei:

Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii sale.

Suprafete tencuite:

- se consolideaza, daca este necesar, suportul; acesta trebuie sa fie bine uscat
- zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutie antimucegai, dupa care se usuca complet
- fisurile existente se repară cu STUC C4000; la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de stuc, cu slefuire si desprafuire intermediara
- se verifica starea tencuielii prin ciocanire iar cele care se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet pana la zidarie;
- stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau STUC C4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa.
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet
- tencuiala proaspata se lasa min. 24 ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj.

Grunduirea suprafetelor inaintea aplicarii:

- scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat
- prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului, astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete; se urmareste cresterea adereniei dintre produsul aplicat si suport
- grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel putin un strat amorsa pentru zidarie G8101; se face numai dupa ce suprafetele s-au uscat complet
- dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul.

Conditii de aplicare:

- temperatura mediului si a suportului: 15-30°C
- umiditatea relativa a mediului: max. 75%
- umiditatea suportului: max. 10%

Se recomanda ventilarea spatiului de lucru.

Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.

Sistem de aplicare:

Amorsa pentru vopsea lavabila cu efect matase G8760 nuantata se aplica cu trafaletul cu par scurt, diluat max. 10% cu apa rece, curata (15-25°C), pentru a obtine un strat omogen, ideal pentru aplicare. Vopsea lavabila cu efect Matase V8760 se aplica dupa o ora de la uscarea amorsei. Aplicarea se face cu produs ca atare sau diluat max. 10%, uniform, intinzand cu pensula spaniola. Al doilea strat de vopsea lavabila cu efect Matase V8760, se aplica tot in strat subtire, pe portiuni mici de cca. 60cm x 60cm, pentru a putea fi modelat.

In cazul in care se foloseste produs din loturi diferite pentru aplicarea pe acelasi perete, este obligatorie amestecarea acestora.

Avantaj!! Se pot repara extrem de usor zonele unde finisajul a fost deteriorat accidental.

Date de securitate:	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
Securitatea muncii:	Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.
Masuri de protectie a mediului:	Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.
Nota:	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamenari suplimentare.