

VOPSELE ALCHIDICE
OPAL
Seria V5100

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:

Produsele "OPAL" seria V5100 sunt vopselele alchidice pe baza de rasini alchidice grase.

Utilizare:

Produsele seria V5100 se utilizeaza pentru finisarea suprafetelor din metal, lemn, sticla, zidarie, exploatate in aer liber sau interior, ca strat intermediar sau final. Varianta mata V5100 poate fi folosita ca finisare mata conferind suprafetelor pe care este aplicata un aspect decorativ placut sau ca strat intermediar pentru finisare lucioasa.

Elemente caracteristice principale:

- putere de acoperire foarte buna
- rezistenta buna la intemperii si lovituri mecanice
- etalare buna
- duritate buna
- uscare rapida

Valabilitate in ambalaj:

7 ani de la data fabricatiei. In cursul acestei perioade sunt posibile eventuale cresteri de viscozitate (se inlatura prin corectii cu diluantul D551 si sedimentare de pigment (se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta). La depasirea perioadei de valabilitate, produsul trebuie reverificat pelicologen conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat in cazul in care acestea vor fi corespunzatoare valorilor din tabelul de mai jos.

Ambalare:

- V5100 se ambaleaza in cutii metalice litografiate de capacitate 0.75L, 2.5L si bidoane metalice de capacitate neta de 30kg

Depozitare:

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

Compatibilitate

Nu se recomanda amestecarea produsului V5100 cu alte produse, (alte produse = diluanti, agenti de curatare etc.)

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
a) Caracteristicile produsului				
1.	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice	vizual
2.	Continut de substante nevolatile, 1g/100 cm ² , 10 min, 105°C, min.	%	81	SR EN ISO 3251:2019
3.	Densitate, 23°C -V51101 -V517016 -V518017 -V51900 -V511015 -V515018 -V516011	g/ml	1.61 ± 0.1 1.58 ± 0.1 1.60 ± 0.1 1.53 ± 0.1 1.64 ± 0.1 1.57 ± 0.1 1.59 ± 0.1	SR EN ISO 2811-1:2016
4.	Finete de frezare, max.	µm	40	SR EN ISO 1524:2013
5.	Vascozitate Stormer, 25°C	UK	105 ± 10	ASTM D562-10/2018
6.	COV, max.	g/l	300	SR EN ISO 11890-1:2007
b) Caracteristicile peliculei				
1.	Aspect	-	mat	vizual
2.	Culoare	-	conform etalon	vizual
3.	Timp de uscare, pelicula umeda 120µm, 23±2°C, 50±5% umiditate relativa: -timp de uscare la atingere-dry to touch (Tip B) -timp de uscare in adancime-dry to handle (Tip D)	h	- 1h30min	ASTM D 1640M-14 (2018)
4.	Duritate, min.	s	60	SR EN ISO 1522:2007
5.	Aderenta la suport, grila de 1 mm, cifra de aderenta		1	SR EN ISO 2409:2013
6.	Flexibilitate pe dorn cilindric, max.	mm	10	SR EN ISO 1519:2011
7.	Elasticitate, min	mm	4	SR EN ISO 1520:2007
8.	Rezistenta la apa (imersie 24h)	-	buna, fara modificari dupa 24 ore	SR EN ISO 2812-2:2019
9.	Rezistenta la lichide (imersie 24h) xilen, benzina de extractie, detergent pH=7, ulei mineral	-	buna, fara modificari dupa 24 ore	SR EN ISO 2812-1:2018

Date tehnice produs:

Date tehnice pelicula:

Detalii de aplicare:

Produsele se dilueaza cu diluantul D551:

- pensulare, roluire: ca atare sau diluat max. 3%
- pulverizare cu aer in conditii profesionale: ca atare sau diluat max. 3%

Metoda de aplicare:

Aplicarea se face prin pensulare, roluire sau prin pulverizare cu aer in conditii profesionale:

- presiune aer aplicare: 2-3 atm
- duza pistol de aplicare: 2.2 – 2.5 mm

Consum specific:

- pana la 15 m²/l/strat, la o grosime strat uscat de 35 µm

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

Grosime pelicula:

- uscata: 40-50 µm/strat
- umeda: 70-90 µm/strat

Reacoperire:

- V5100 – min. 3 ore

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea suprafetelor:

Inainte de vopsire trebuie verificata conditia suprafetei. Scopul principal al pregatirii suprafetelor este asigurarea maximului de aderenata posibila a produsului de acoperire cu suportul.

Suprafete metalice care nu au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv
- V5100 nu se aplica direct pe metal, se aplica obligatoriu pe suprafete metalice grunduite

Suprafete metalice care au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa uscata si curata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv

Suprafete din lemn care nu au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se slefuieste suprafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatatie medie
- se desprafuieste suprafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatatie medie
- se desprafuieste suprafata cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund de imbibare, grund de binale sau lac protector pentru lemn)
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. 12±2%

Suprafete din lemn care au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se indeparteaza vopseaua aplicata anterior prin slefuirea suprafetei, in lungul fibrei, cu hartie abraziva de granulatatie medie

In cazul unui sistem te protectie transparent, vopseaua se indeparteaza total; pentru un sistem opac se vor indeparta doar portiunile cu aderența scazuta la substrat

- se desprafuieste cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund de imbibare, grund de binale sau lac protector pentru lemn
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. 12±2%

Suprafete tencuite care nu au mai fost acoperite

- se netezeste suprafata prin inlaturarea asperitatilor cu spaclul, hartie abraziva, gresie, piatra ponce, caramida bine arsa si netezita sau o bucata de lemn de brad; la lucrari cu volum mare de munca se folosesc aparate electrice de slefuit
- se curata de praful provenit de la netezire fie manual, cu carpe sau perii, fie prin suflarea cu aer comprimat
- se curata zonele acoperite de mucegai cu solutie de indepartat mucegaiul
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101), numai dupa ce tencuiala s-a uscat

Suprafete tencuite care au mai fost acoperite

- se verifica, prin ciocanire, starea tencuiei
- portiunile care se desprind se inlatura si se reface tencuiala, muchii lovite se repara, iar crapaturile se largesc pentru reparare
- se indeparteaza vopseaua veche: **complet**, prin raziure cu spaclul de otel, prin ardere cu lampa de benzina sau cu ajutorul solutiilor chimice (amestec de benzina, terebentina cu parafina sau naftalina) sau **partial**, prin spalare cu apa si sapun sau cu solutie de soda calcinata 5%, clatire cu apa si stergere cu o carpa uscata.

Suprafete de caramida sau beton care nu au mai fost acoperite

- se curata de praf si se spala cu apa
- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri si se elimina cauzele ce le-au provocat; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire, numai dupa ce suprafata s-a uscat

Suprafete de caramida sau beton care au mai fost acoperite

- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101) numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

Sisteme de vopsire suprafete metalice:

Pentru suprafete zincate si din aluminiu se aplica un strat de grund reactiv G4100P. Pentru suprafete metalice care nu ridica probleme deosebite in ceea ce priveste aderența grundului la suport, se aplica:

- 1 strat grund anticoroziv G5173-2 sau grund G5100
- Dupa uscarea completa a grundului se aplica apoi vopsea V5100.

Sisteme de vopsire suprafete din lemn:

- 1 strat IG5100 (optional pentru exterior)
 - 1 strat grund cu slefuire rapida G53101
 - 1 strat vopsea mată "Opal" V5100
- Se aplica mai intai lac protector IG5100 (optional daca se doreste protectie suplimentara la exterior).

<p><u>Sisteme de vopsire suprafete din zidarie:</u></p>	<p>La 12 ore de la aplicarea lacului protector se va aplica un grund G53101. Dupa 3 ore de la aplicarea grundului se aplica un strat de vopsea mata V5100</p> <ul style="list-style-type: none">• 1 strat amorsa de zidarie G8101• 1 strat chit universal de cutit (optional)• 1-2 straturi vopsea mată V5100 <p>La 3 ore de la aplicarea grundului de imbibare in dispersie apoasa se poate aplica chitul universal de cutit. Dupa uscarea acestuia, chitul se slefuieste, apoi se desprafuieste si se aplica produsul alchidic mat V5100.</p>
<p><u>Conditii de aplicare:</u></p>	<p>Vopselele alchidice seria V5100 se vor aplica pe suprafete curate si uscate, temperatura suportului (metalic) va fi cu cel putin 3°C mai mare decat temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport. Umiditatea relativa va fi de maximum 65%.</p> <p>Aplicarea decurge in conditii optime daca se asigura o temperatura a mediului ambiant si a produsului de 10-30°C. Aplicarea este interzisa cand ploua, ninge sau suportul este acoperit cu gheata; vara, aplicarea sub actiunea intensa a razelor solare trebuie evitata.</p> <p>! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.</p> <p>! Nu se recomanda aplicarea produsului pe suporturi din lemn deja tratate/impregnate fara a se testa in prealabil.</p>
<p><u>Instructiuni de aplicare:</u></p>	<p>Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C si se omogeneizeaza bine. Inainte de aplicare produsul se dilueaza in proportiile recomandate sau in proportiile necesare obtinerii grosimilor de pelicula cerute.</p>
<p><u>Date de securitate:</u></p>	<p>Vezi fisa cu date de securitate a produsului.</p>
<p><u>Securitatea muncii:</u></p>	<p>Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.</p> <p>Se interzice prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.</p>
<p><u>Nota:</u></p>	<p>Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.</p> <p>Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.</p> <p>Datele despre produs sunt modificate o data pe an, incepand cu data prezentei emiteri.</p>