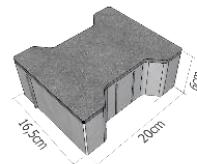


FISA TEHNICA A PRODUSULUI

Reprezentare simbolica :



Dimensiuni	Culori	Greutate	Consum	Ambalare	Domenii de utilizare
20 x 16.5 x 6 cm	gri, rosu, negru, alb	3.6 kg / buc	35 buc/mp	330 buc/Palet	

Suprafata : Plana , tesituri drepte , cu cant

Fabrica de producție : Fabrica 1 Alba Iulia – jud Alba

Proces de fabricatie :

Pavajele AUTOBLOC 6 sunt realizate in doua straturi de beton vibropresat, avand la partea superioara suprafata plana cu tesituri drepte. Vibropresarea betonului semiuscat se realizeaza intr-o instalatie automatizata ce inglobeaza cele mai noi tehnologii in domeniu, asigurand astfel obtinerea unui produs compact, cu o textura uniforma, Stratul de baza este realizat cu agregate cu Ø max 8 mm avand rezistență ridicată la solicitări mecanice. Stratul de finisare (uzura) prezinta o suprafață finisată din beton de protecție, rezistent la uzură și cu protectie la alunecare.

Utilizare recomandata :

Utilizari exterioare si finisari de drumuri supuse circulatiei pietonale si circulatiei vehiculelor in exterior; utilizari la interior, incluzand incintele de circulatie publica

Caracteristici esențiale:	Performanța declarată	Standard de referință
Abateri dimensionale :	Clasa 2 marcare K	SR EN 1338:2004/AC :2006
Rezistența la rupere / intindere prin despicate:	Rezistența T a nu mai mult de una dintre pavele este mai mica de 3.6 MPa dar nu mai mica de 2.9 MPa si sarcina de rupere nu este mai mica de 250 N/mm	
Rezistența la uzură :	Clasa 4 marcare I ≤ 18000 mm ³ /5000 mm ²	
Absorbția de apă :	Clasa 2 marcare B ≤ 6 ca medie	
Rezistența la inghet-dezghet cu saruri de dezghet (kg/m ²):	Clasa 3 marcare D ≤ 1,0 ca medie cu nici o valoare individuală > 1,5	
Rezistența la alunecare / derapare :	NPD	
Reactia la foc :	Clasa A1 dupa reacția la foc fara încercare	

Manipulare :

Elementele de pavaj se livrează paletizat. Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul motostivitorului sau cu alte mijloace mecanice de ridicat specifice. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului și capacitatea portantă a acestuia. Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat cu motostivitorul sau alte instalații de ridicat specifice. Nu se recomandă

manipularea manuală a produselor. Se interzice descărcarea elementelor prin basculare.

Se interzice transportul elementelor de pavaj în vrac precum și descărcarea acestora prin basculare sau aruncare.

Transport :

Se recomandă evitarea şocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehiculul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Încărcăturile vor fi aşezate strâns apropriate pe suprafața transportorului, și trebuie fixate/asigurate, împotriva răsturnării, alunecării.

Depozitare :

Elementele sau paleți se depozitează pe suprafețe plane, stabile, de preferință betonate, fără denivelări sau tasări neuniforme. În cazul depozitării pe o perioadă mai lungă – mai ales pe timp de iarnă – se va asigura protecția împotriva apei pluviale. Pe cât posibil, se aşează elementele sau paleți unul lângă celălalt. În cazul în care se dorește economisirea spațiului, încărcăturile pot fi aşezate una peste cealaltă ținând cont de greutatea și înălțimea produsului, însă în acest caz se cere atenție și precauție sporită pentru a evita accidentarea. Se verifică, ca suprafețele de contact înainte de suprapunere să fie curate și lipsite de corupție străine

Tehnologie de montaj :

1. Realizarea unui strat de balast cu granulatie 0-63 mm în grosime de 25-30cm și compactarea acestuia
2. Așternerea unui strat de piatra concasata cu granulatie 0-40 mm în grosime de minim 20 cm și compactarea acestuia
3. Așternerea unui strat de nisip cu granulatie 0-4 mm în grosime de 3-5 cm și compactarea acestuia
4. Montarea propriu-zisa a pavajelor
5. Umplerea rosturilor cu nisip și compactarea pavajelor

Instructiuni de exploatare :

În timpul exploatarii trebuie avut grijă ca asupra elementelor montate să nu acționeze şocuri mecanice / verticale (ex: folosirea uneltelelor metalice de tipul lopețiilor, târnăcoapelor sau răngilor pentru dezghețarea și înălțarea poleiului). Suprafata pavată nu se exploatează pana cand nu s-a facut umplerea spațiilor dintre pavele cu nisip. Pentru buna comportare în exploatare se recomandă a se evita contactul elementelor cu clorura de sodiu (sare) și supunerea elementelor la şocuri mecanice.

NOTA : Înainte și după montaj, la elementele de pavaj poate să apară fenomenul de eflorescentă (pete albicioase pe suprafața pavajului). Eflorescentele reprezintă reacția chimică normală a cimentului în prezența apei și a dioxidului de carbon din aer. Dupa o perioada de cca.1 - 2 ani fenomenul de eflorescentă dispare. Nu se exclude apariția diferențelor de culoare . Motivul îl reprezintă variațiile de culoare ale materiilor prime (aggregate:nisip, pietris; ciment). Recomandăm ca prefabricatele să fie luate în timpul montajului din mai multi paleti și din mai multe randuri, pentru a se obține o mai bună uniformizare a suprafeței pavate. Eflorescentele și diferențele de culoare nu reprezintă deficiențe de calitate, nu influențează performanțele produsului și nu fac obiectul garantiei.

Detalii suplimentare, inclusiv modele de montaj, instructiuni de întreținere, etc gasiti pe pagina noastră de web : www.floreapavaje.ro