

**GRUND ANTICOROZIV PE BAZA DE APA  
ECOLUX  
Seria G8200**

**FISA TEHNICA**

**Descrierea produsului:**

**Descriere:**

Produsul seria G8200 este un grund anticoroziv pe baza de dispersie apoasa acrilica, cu pigmenti anticorozivi si aditivi speciali, aplicandu-se atat la exterior cat si la interior pe diferite tipuri de suprafete metalice precum otel, otel inoxidabil, tabla zincata, cupru, aluminiu. In functie de starea suprafetei metalice neferoase, se recomanda a se face in prealabil o proba pentru verificarea aderenței. Se poate aplica atat pe suprafete noi cat si suprafete care au mai fost vopsite.

**Utilizare:**

**G8200** se utilizeaza ca strat primar in sistemele pe baza de apa pentru protectia anticoroziva a suprafetelor metalice exploatate in medii supraterane cu agresivitate coroziva foarte scazuta C1, scazuta C2 si medie C3. In sistem cu vopseaua Ecolux lucioasa sau mata, aplicandu-se la consumurile specifice recomandate, poate asigura o protectie anticoroziva pana la 3 ani in functie de agresivitatea mediului. Se poate aplica si ca atare, asigurand o protectie temporara.

**Elemente caracteristice principale:**

- aderența buna la suport
- aplicat in sistem cu topcoat asigura protectie la intemperii
- rezistentă buna la corozie
- pelicule rezistente la exploatare
- uscare rapida
- putere mare de acoperire
- usurinta in aplicare

**Sortimente:**

- G8273 - Rosu oxid
- G8281 - Gri

**Valabilitate in ambalaj:**

- **36 luni** de la data fabricării, respectand prevederile de ambalare si depozitare.

**Ambalare:**

Produsul seria G8200 se livreaza in cutii metalice de capacitate 0.6L si 2.5L.

**Depozitare:**

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.

**Compatibilitate:**

Nu se recomanda amestecarea produsului G8200 cu alte produse.

**Transport:**

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

**CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE**

**Tabel nr.1**

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii		Metoda de incercare
			G8273	G8281	
<b>a) Caracteristici produs lichid</b>					
1.	Aspect	-	Lichid omogen, vascos, fara sinerezis		vizual
2.	Continut de substante nevolatile, 0.5g/ 50cm <sup>2</sup> , 125°C, 30 minute	%	60 ± 2		SR EN ISO 3251:2019

**Date tehnice:**

**Date tehnice pelicula:**

3.	Densitate, 23 °C	g/ml	1.36 ± 0.07		SR EN ISO 2811-1:2016
4.	Vascozitate Krebs	KU	95 - 100		ASTM D 562-10:2018
5.	pH	-	8.5 - 9		Metoda interna
6.	Compusi organici volatili, COV, max.	g/l	140		SR EN ISO 11890-1:2007
<b>b) Caracteristici pelicula</b>					
1.	Aspect	-	mat		vizual
2.	Culoare	-	rosu oxid	gri	vizual
3.	Timp de uscare la 23 ± 2°C, 50± 5% umiditate relativa: -Timp de uscare la atingere - Dry to touch (Tip B) -Timp de uscare in adancime - Dry to handle (Tip D)	ore	1 3		ASTMD 1640M-14 (2018)
4.	Aderenta la suport, grila de 1 mm	-	cifra aderenta: 0-1		SR EN ISO 2409:2020
5.	Putere de acoperire: Raport de contrast, CR, min. Nr. strat-uri	%	99 2		SR EN ISO 6504-3:2020
6.	Rezistenta la ceata salina, -ca atare -in sistem cu Ecolux V8200	h	24 100		SR EN ISO 9227:2017
7.	Durabilitate (exterior) -in sistem cu Ecolux V8200	-	clasa C2 (3 ani)		SR EN ISO 12944-1:2018
8.	Rezistenta la lipire (blocking), min.	tip	B1		ASTM D 2793-99:2017
9.	Rezistenta la ceata salina, -ca atare -in sistem cu Ecolux V8200	h	24 100		SR EN ISO 9227:2017

**Detalii de aplicare:**

**G8200** se dilueaza cu apa rece, curata (15-25 °C).

- pensulare/roluire: ca atare sau diluat max. 5 % apa rece
- pulverizare cu aer: diluat cca. 5-10% apa rece

**Metoda de aplicare:**

- pensulare/roluire: pensule, role speciale pentru apa
- pulverizare cu aer: in strat uniform

**Recoperire:**

- 5 ore

**Consum specific:**

- **10-12 m<sup>2</sup>/l/ strat**, la o grosime a peliculei de 60-80µm

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

## Pregătirea produsului pentru aplicare

<b><u>Pregătirea produsului:</u></b>	<p>Înainte de deschiderea ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apă, ulei, grăsimi sau alte impurități mecanice pentru a preveni contaminarea produsului. Se condiționează produsul la temperatura de 10-30°C. Se îndepărtează eventualele coji formate la suprafața produsului. Se amestecă conținutul în vederea omogenizării cu mijloace manuale sau mecanice.</p>
<b><u>Pregătirea suprafețelor:</u></b>	<p>Înainte de vopsire trebuie verificată condiția suprafeței. Scopul principal al pregătirii suprafețelor este asigurarea maximului de aderență posibilă a produsului de acoperire cu suportul. Gradul de pregătire a suportului este determinant în obținerea performanțelor sistemului de protecție. Suportul trebuie să nu aibă defecte de suprafață (suprapuneri de material, fisuri, stropi de sudură, etc).</p>
<b><u>Suprafețe noi:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• se curată prin degresare cu detergent, apoi uscare</li> </ul> <p>Rugina se îndepărtează total, prin curățare mecanică la gradul (P)St 3 – ISO 8501-2 (periere energetică în direcții perpendiculare), desprafuire sau stergere</p>
<b><u>Suprafețe care au mai fost vopsite:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• se îndepărtează vopseaua neaderentă până la suport, prin smirgheluire sau curățare mecanică la gradul (P)St 3 – ISO 8501-2, (periere energetică în direcții perpendiculare), desprafuire sau stergere, apoi se tratează ca și suprafețele noi.</li> </ul>
<b><u>Condiții de aplicare:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• temperatura mediului: 10-30°C</li> <li>• umiditatea relativă a mediului: max. 70%</li> <li>• temperatura suportului (metalic) trebuie să fie cu cel puțin 3°C mai mare decât punctul de rouă pentru a preveni condensarea umidității pe suport, ceea ce ar produce defecte ca: adeziune slabă, pori, etalare necorespunzătoare</li> </ul> <p><b>! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obținerea unor aspecte și grosimi necorespunzătoare față de cele declarate în prezenta fișă tehnică.</b></p>
<b><u>Suporturi recomandate</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Oțel carbon ca atare și vopsit, pregătit prin curățare mecanică la gradul (P)St 3 conform ISO 8501-2, sablare la gradul Sa2 ½ conform ISO 8501-1 structuri metalice feroase exploatate în medii cu agresivitate foarte scăzută, scăzută sau medie.</li> </ul>
<b><u>Date de securitate:</u></b>	<p>Vezi fișă cu date de securitate a produsului.</p>
<b><u>Securitatea muncii:</u></b>	<p>Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectând cu strictețe normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară. Se interzice: prezența oricărui surse de foc, vopsirea în spații fără o ventilație corespunzătoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungită a vaporilor, ingerarea produsului. Deversările accidentale de produse finite pot fi provocate de nerespectarea metodologiei de ambalare a acestora sau de o manipulare și depozitare necorespunzătoare.</p>
<b><u>Nota:</u></b>	<p>Toate aceste date au caracter general privind performanțele și utilizarea produsului, de aceea recomandăm testarea produsului în condițiile proprii tehnologiei de aplicare a beneficiarului. Rugăm consultați producătorul pentru lamuriri suplimentare.</p>